

A.S. Golf Club Grenoble Charmeil

COMPTE RENDU

Samedi 29 Novembre 2025 à 14H00 GOLF DE CHARMEIL

ORGANISEE PAR	Dominique Paulin
TYPE DE REUNION	ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE

OUVERTURE

L'assemblée Générale Ordinaire relative à l'exercice 2025, couvrant la période du 1^{er} novembre 2024 au 31 Octobre 2025, est déclarée ouverte à 14H10 par le président de l'AS, Dominique PAULIN.

Geneviève CHARBIT en assure le secrétariat.

Conformément aux statuts, aucun quorum n'est requis pour délibérer lors de l'Assemblée Générale Ordinaire.

49 membres sont présents et 13 procurations ont été données. Le total des votes exprimés est de 62.

ORDRE DU JOUR

- I / Rapport moral → Vote
- II / Rapports d'activités incluant une intervention des pros.
- III / Rapport financier → Vote
- IV / Approbation des comptes de l'exercice 2024/2025
- V / Affectation des résultats de l'exercice clos le 31 octobre 2025 → Vote
- VI / Présentation du Budget Prévisionnel 2026
- VII / Intervention de la direction du golf
- VIII / Election pour le remplacement des administrateurs sortants et démissionnaires →Vote
- IX / Questions diverses

I / RAPPORT MORAL

Le rapport moral présenté par Dominique PAULIN fait le point sur une année pleine de changements pour le Golf de Charmeil et l'AS.

Pour commencer, des remerciements aux membres présents ou représentés, à la direction du Golf, aux partenaires sponsors, aux organismes de tutelle, à toutes les équipes du Golf, aux pros, aux administrateurs et bénévoles de l'AS.

Concernant les membres et les licenciés, leur nombre est en hausse dans toutes les catégories sauf pour les licenciés jeunes (-2).

Dominique PAULIN indique ensuite les différentes orientations pour 2026.

Le rapport moral n'appelle aucune remarque de la part des membres présents.

Le rapport moral est approuvé à l'unanimité des votants.

II / RAPPORT D'ACTIVITE

ECOLE DE GOLF :

Dominique PAULIN présente le fonctionnement de l'école de golf.

La gestion et l'animation sont entièrement déléguées à Jimmy MAY.

L'équipe de moniteurs est composée de 4 pros, Jimmy, Vincent, Anthony et Lucas. 5 bénévoles apportent leur assistance aux pros.

Véronique BOYAT est la référente de l'AS Jeunes.

100 Jeunes inscrits à l'école de golf pour 2025/2026 soit un effectif en augmentation (+ 15).

Dominique indique le classement de l'école de Charmeil au niveau local, régional et national, donne différents résultats : au « Putter d'Or », dans les équipes départementales et régionales, au championnat de France par équipes U16, au championnat départemental Jeunes U8/U10/U12/U14/U16, au championnat régional individuel U14, aux championnats de France individuels U12 et U14.

Jimmy MAY intervient pour donner plusieurs informations concernant l'école, son fonctionnement, les jeunes, l'évolution de leurs attentes et de leur pratique du golf, les compétitions, le financement des déplacements et compétitions.

COMMISSION SPORTIVE - Eric PONCET / Xavier BRUNET

Présentation du tableau des résultats par équipes.

Présentation des résultats du Championnat du Club. Pour 2026 plusieurs modifications du Championnat sont prévues.

Présentation ensuite des autres performances individuelles.

Concernant l'ASGRA, John Williams reste référent du golf. Eric Poncet le remplacera au poste de président de la commission sportive de l'ASGRA en 2026.

Les « Balades de Charmeil » à l'initiative d'Odile DESCHAMPS et Jean Charles GUIBERT depuis 3 ans, ont proposé 7 sorties avec 20 à 30 participants à chaque fois. Appréciables pour leur convivialité et leur bonne ambiance, les balades reprendront à partir de Mars 2026.

Réintégration de la Coupe de L'Amitié en 2026. Le calendrier est déjà fixé.

PROJET DE CHARTE - Xavier BRUNET

Xavier BRUNET présente ce projet. Quelle ambition ? Comment ? Quand ?

Ce projet de l'AS est en cours de discussion avec la direction du golf et les pros. Finalisation et publication au plus tard début mars 2026.

III / FINANCES - Laurence FROISSARD-PAULIN

Dominique PAULIN informe les membres de l'AG du changement d'agence bancaire. Transfert de la Société Générale de Voiron à celle de Saint Egrève.

Laurence commence par indiquer la situation bancaire de l'AS

- Société Générale (compte de fonctionnement de l'AS) → + 9 832.27 €
- Société Générale (Livret) → + 3 228.61 €
- CERA (compte de la Fondation « Soutiens ton Club ») → + 8 440.75 €

Présentation ensuite de différents éléments de finances de l'Association :

- bilan de « Soutiens ton Club »
- bilan des compétitions 2024/2025

Le rapport financier montre que les compétitions sponsorisées permettent de dégager des bénéfices. Pour continuer à développer les activités pour les semainiers, le soutien financier aux différentes équipes, la gestion de l'école de Golf et le développement de nouvelles activités extra golfigues pour dynamiser l'esprit « Club de Golf » il faut continuer la recherche de nouveaux sponsors, de dons via « Soutiens ton Club » et la proposition d'actions permettant d'augmenter les recettes.

FONDATION « SOUTIENS TON CLUB » :

Intervention de Jimmy MAY concernant les besoins financiers pour l'encadrement des jeunes, les participations aux compétitions, les déplacements et accompagnements.

En 2025, 11 équipes sont allées en Championnat de France.

Les frais de participation à un championnat, pour une semaine, représentent environ 15 000 €.

Besoin d'un budget annuel de 100 000/120 000 € minimum, dans l'idéal 150 000 €.

Charmeil n'est pas un grand Club donc les moyens restent limités.

L'AS ne finance pas tous les déplacements.

Les équipières et équipiers sont appelés à financer leurs frais & déplacements pour les compétitions. Ce n'est pas un fonctionnement normal.

C'est Jimmy qui fait tout au long de l'année le travail de recherche de sponsors.

Cette recherche de sponsoring a permis de récupérer 120 000 € en 2025.

Ce travail est très fastidieux, difficile et prend beaucoup de temps. Il est nécessaire que qu'il soit partagé avec d'autres membres du Club.

Des problèmes aussi en 2025 avec le camion de la Région.

Rapport financier DEPENSES	
Dépenses	Réalisé
	2024 / 2025
Frais de Fonctionnement & Dotations	63 267 €
Amortissements	12 216 €
Fonctionnement	36 913 €
Cocktails, compétitions & manifestations	14 138 €
Frais Equipes	77 039 €
Inscriptions	7 240 €
Déplacements & Accompagnements	69 799 €
TOTAL GENERAL	140 306 €
Excédent + (ou déficit -)	+ 6 949 €

Rapport financier RECETTES	
Recettes	Réalisé
	2024 / 2025
Cotisations	11 700 €
Droits de compétitions	20 364 €
Subventions / Dons	102 904 €
Autres produits	12 216 €
TOTAL GENERAL	147 255 €

RAPPORT FINANCIER RESULTAT		
RUBRIQUES	2024 / 2025	2023 / 2024
Montant total des recettes	147 255.79 €	160 159.60 €
Montant total des dépenses	140 306.99 €	162 183.07 €
Excédent + (ou déficit -)	+ 6 948.80 €	- 2 723.38 €
Montant de l'excédent reporté sur l'exercice suivant		
Montant de l'excédent affecté au fonds associatif	+ 6 948.80 €	
VARIATION FONDS ASSOCIATIF	2024 / 2025	2023 / 2024
En début d'exercice	32 719 €	35 443.66 €
Après affectation de l'excédent	39 667.80 €	32 719 €

IV / APPROBATION DES COMPTES

Les comptes pour l'exercice 2025, ouvert le 1^{er} novembre 2024 et clos le 31 octobre 2025, présentent un résultat excédentaire de 6 948.80 € (six mille neuf cents quarante huit euros et quatre vingt cents).
Les comptes sont approuvés à l'unanimité des membres présents et représentés à l'Assemblée Générale.

V / AFFECTATION DU RESULTAT DE L'EXERCICE 2025

Proposition d'affecter l'excédent de l'exercice 2025, d'un montant de 6 948.80 €, au fonds associatif.
Le report de l'excédent sur le fonds associatif est approuvé à l'unanimité des membres présents et représentés à l'Assemblée Générale.

VI / BUDGET PREVISIONNEL 2026

Présentation du Budget Prévisionnel 2026 à l'équilibre.

BP 2026 DEPENSES	
Dépenses	Prévisions 2025 / 2026
Frais de Fonctionnement & Dotations	62 700 €
Amortissements + Fonctionnement	48 700 €
Cocktails, compétitions & manifestations	14 000 €
Frais Equipes	77 300 €
Inscriptions	7 300 €
Déplacements et accompagnements	70 000 €
TOTAL GENERAL	140 000 €
Excédent + (ou déficit -)	€

BP 2026 RECETTES	
Recettes	Prévisions 2025 / 2026
Cotisations	15 000 €
Droits de compétitions	20 000 €
Subventions / Dons	105 000 €
Autres Produits	€
TOTAL GENERAL	140 000 €

INTERVENTION DE LA DIRECTION DU CLUB

Denis DOUSSET commence son intervention en indiquant qu'on a tous envie que le Club vive et que tous ceux qui souhaitent faire des compétitions puissent le faire.

Le Club a besoin de monde pour aider. Il est nécessaire de mettre en place :

- une commission « sponsoring » (pour aider Jimmy)
- une commission « sport » pour les compétitions
- une commission « vie du Club » pour l'animation, les soirées....

Vrai besoin de faire grossir les rangs des bénévoles.

Concernant le PARCOURS DE GOLF, le cœur des priorités en 2025 est la remise en état du parcours qui passe par :

- L'investissement dans l'achat de 2 robots. Un robot pour les trous 1/2/3 et 18 et le 2^{ème} sur d'autres fairways. Cela permettra de tondre 2 fairways par jour.
 - Le traitement des vers de terre 2 fois par an
 - La densification de l'herbe sur les fairways
 - Le traitement des greens : intervention d'un professionnel une fois par trimestre avec poursuite du travail en 2026. Travail pour que le tour des greens soient de même qualité que les greens.
- Achat d'une deuxième tondeuse à greens.
- Un travail sur les bunkers est prévu en 2026
 - Le suivi de l'état des arbres qui sont, pour certains, vieillissants. Appel à un professionnel pour faire un audit, identifier les risques et avoir des conseils d'entretien.
 - La mise en place d'un créneau d'1 à 2 heures en début de matinée pour l'entretien du parcours
 - La réfection du parcours école avec la création d'un petit parcours 9 trous composé de 3 boucles. Ce petit parcours est homologué. Il sera opérationnel au printemps 2026.

- L'amélioration de la zone de practice pour apporter de meilleures conditions d'entraînement. Travail sur une ligne de practice sur herbe.

Tee line sur le practice pour l'entraînement de l'école de golf

Création également d'un putting green avec 2 bunkers d'entraînement.

Concernant l'HOTEL :

- Le problème de légionellose est résolu.

Concernant le RESTAURANT :

- Travail pour une amélioration tant au niveau de la qualité que du service.

Très bon retours au niveau de l'accueil des séminaires.

Concernant le PROSHOP :

- Réflexion sur la possibilité de proposer des tenues avec le logo du Club

La direction souhaite remercier les équipes du golf qui travaillent sur le terrain, à l'accueil, au restaurant et à l'hôtel, au pro shop.

QUESTIONS :

L'achat d'un aspirateur à feuilles est-il prévu ?

- Non. Le golf dispose de 2 souffleurs à feuilles. Le traitement des feuilles sera rediscuté lors de l'audit des arbres.

Pourquoi ne pas fermer complètement le trou N°16 plutôt que de le réduire à 90 mètres actuellement ?

-Pour que les joueurs continuent à jouer 18 trous.

Des marches d'escalier ont été mises en place au départ Hommes du trou n°9. Rien d'installé au départ des Femmes. Pourquoi ?

Denis indique ne pas être au courant mais va voir ce qu'il en est.

Actuellement le Pro Shop ne propose pas de vêtements pour les jeunes. Cela oblige à commander sur Internet ou voir en magasin mais très peu de choix. C'est dommage.

Véronique BOYAT indique que la vente de vêtements pour jeunes est compliquée. Cela nécessite un stock important en modèles et tailles pour peu de volume de ventes.

Existe-t-il un accord avec le Golf de Corrençon qui permet aux adhérents de Charmeil de bénéficier de tarifs préférentiels ?

Oui un accord existe qui permet un pourcentage de réduction (20%) mais pas durant les mois d'été.

A l'inverse les joueurs de Corrençon bénéficient des mêmes conditions.

Il en est de même aux golfs de Bresson, Uriage, Seyssins, des Trois Vallons.

Pourquoi n'y a-t-il pas des brosses installées à chaque départ pour le nettoyage des chaussures en hiver ?

Les brosses ne se révèlent pas efficaces car très vite saturées en boue. Il existe des grattoirs en métal à la place.

Claude, adhérent de l'AS, prend la parole pour dire que depuis 32 ans qu'il joue à Charmeil c'est la 1^{ère} fois que les greens sont aussi bien entretenus.

ELECTIONS

6 postes d'administrateurs élus ou cooptés sortants. Parmi eux 5 proposent leur renouvellement :

- Catherine BARATIER
- Alain BERLIET
- Véronique BOYAT
- Laurence FROISSARD-PAULIN
- Delphine LEGRAND

Enregistrement de 4 démissions :

- Annabel BERGUES
- Jean-Alain GILLET
- Jean Charles GUIBERT
- Eric PONCET

Enregistrement de 2 nouvelles candidatures :

- Geneviève CHARBIT (cooptée en avril 2025 pour le poste de secrétaire)
- Maurice LEGRAND

Pour mémoire 4 administrateurs ne sont pas à réélire : Dominique PAULIN / Odile DESCHAMPS / John WILLIAMS / Xavier BRUNET.

Les candidatures pour lesquelles les participants ou représentés sont appelés à voter sont au nombre de 7 :

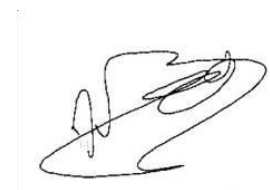
- BARATIER Catherine
- BERLIET Alain
- BOYAT Véronique
- CHARBIT Geneviève
- FROISSARD-PAULIN Laurence
- LEGRAND Delphine
- LEGRAND Maurice

Total des votes exprimés : 58

Les candidats ayant tous obtenu la majorité absolue des voix, leur élection est validée.

L'ordre du jour étant épuisé, la séance est levée à 16H00.

**Le Président,
Dominique PAULIN**



**La Secrétaire,
Geneviève CHARBIT**

